

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

№ 11
Редакция: 02/10
Взамен: 05/09
Статус: действующий (12-02-2010)

Клей

ВИНТЭК Д200

ТУ 2385-028-47923137-2008

■ Описание продукта

Однокомпонентный клей для дерева на основе водной дисперсии модифицированного поливинилацетата, обладающий водостойкостью группы D2 по Европейскому стандарту DIN EN 204.

■ Область применения

- Клей для дерева, для склеивания деталей и изготовления интерьерных конструкций из древесины, подвергающихся кратковременному воздействию текущей воды или конденсата.
- Для изготовления дверей, окон, мебели, находящихся в помещениях, где возможно кратковременное повышение влажности воздуха.

■ Свойства

При высыхании дает однородную, прочную, не липкую, пленку. Клей дает прозрачный клеевой шов, высокую прочность клеевого шва для мягких и твердых пород древесины, возможность склеивания в плохо отапливаемых помещениях.

■ Технические характеристики

Показатель концентрации водородных ионов (рН)	3,0-3,4	
Вязкость по Брукфилду, мПа.с	6000 – 20000 **	мПа*с (Brookfield, 23°C)
Содержание сухого вещества, не менее	49	%
Минимальная температура пленкообразования	+5	°C
Средний размер частиц	0,8-1,5	МКМ
Температура стеклования полимера	Около + 28	°C
Морозостойкость		Не морозостоек

* При хранении возможно изменение рН в сторону уменьшения.

** Необходимая вязкость по желанию клиента оговаривается при заказе.

■ Указания к применению

1. Клей ВИНТЭК Д200 сразу готов к применению.
2. Клей ВИНТЭК Д200 наносится обычными приспособлениями: вальцы, ракель, кисть.
3. Оптимальный температурный режим в рабочем помещении: 18-20°C, не работать при температуре ниже 15°C.
4. Влажность древесины должна находиться в пределах 10-14%.
5. Клей должен равномерно смачивать поверхность древесины. Для склеивания древесины твердых пород: дуба, бука, ясеня, различных видов тропических пород, - предпочтительно нанесение клея на обе склеиваемые поверхности.
6. Расход клея 120-200г/м².
7. Открытое время 8-15мин, оно зависит от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.
8. Давление прессования 0,2-0,7 Н/мм².
9. Продолжительность прессования зависит от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины. Температура прессования +20-80°C.
Рекомендуемое минимальное время прессования массивной древесины:
При 20°C ... 15-30 мин,
При 50-60°C ... 5-10 мин,
При 80°C ... 2-10 мин
- При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования.
10. Конечная водостойкость клеевых соединений достигается через 7 суток.
11. Рабочие инструменты очищаются водой.
12. Следует избегать контакта клея с такими металлами, как коррозионное железо, цинк, медь, латунь, алюминий.
13. Беречь от мороза.

ООО «НОРД-СИНТЕЗ»

195027, Санкт-Петербург, Магнитогорская, 51
тел./факс (812) 320-15-71 (многоканальный)
E-mail: sales@nord-sintez.ru
www.nord-sintez.ru



- **Эксплуатационная и экологическая безопасность**

Пожаро-взрыво безопасен. Нетоксичен.

- **Хранение**

В закрытых емкостях при температуре от + 5 до + 30 °С в течение 6 месяцев.

- **Транспортировка**

В полиэтиленовых контейнерах объемом 1м³, емкостях объемом 30дм³, 50дм³ или другой герметичной таре, согласованной с Заказчиком при температуре не ниже +1⁰С.

Данные, указанные в настоящем описании основываются на нашем современном техническом знании и опыте.

Из-за избытка факторов, которые могут оказывать влияние на переработку и использование наших материалов, эти данные не освобождают перерабатывающие предприятия от собственных испытаний и опытов.

Не следует выводить из наших данных юридически обязательную гарантию определенных свойств или годности для конкретной области применения.

Защитные права и существующие законы должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «НОРД-СИНТЕЗ»

195027, Санкт-Петербург, Магнитогорская, 51

тел./факс (812) 320-15-71 (многоканальный)

E-mail: sales@nord-sintez.ru

www.nord-sintez.ru

